

Sarajevo, 08.06.2026.godine

**Klub SDP-a u Skupštini Kantona Sarajevo**

ZA:

**BOSNA I HERCEGOVINA  
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE  
KANTON SARAJEVO  
SKUPŠTINA KANTONA SARAJEVO**

**n/r JU „Srednja ekonomska škola“- direktor**

Poštovani,

na osnovu članova 106. i 213. Poslovnika Skupštine Kantona Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo - Drugi novi prečišćeni tekst br.: 41/12, 15/13, 47/13, 47/15 i 48/16 ) postavljam zastupnička pitanja , dostavljam:

#### **ZASTUPNIČKO PITANJE**

**Prema JU „Srednja ekonomska škola“:**

- 1. Ministarstvo za odgoj i obrazovanje KS je u okviru investicijskog ciklusa u protekle četiri godine u školske prostore i opremu uložilo više od 90 miliona KM. Molim vas za informaciju u koje konkretno nove investicije, sanacije i rekonstrukcije kao i koje konkretno nabavke opreme su izvršene u vašoj školi i u kojim iznosima u protekle četiri godine i koje projekte imate u planu završiti do kraja 2026. godine?**

#### **OBRAZLOŽENJE**

S obzirom na navedena značajna i pozitivna ulaganja ministarstva od 90 miliona KM u protekle četiri godine u sve škole u KS kao i sredstva planirana u budžetu Kantona Sarajevo na razdjelu vaše škole pod linijama Nabavka opreme i Rekonstrukcija i investiciono održavanje, a da bi smo dobili konkretan pregled i uvid u ulaganja u tom periodu po svakoj školi molim vas da odgovorite na navedeno pitanje.

S poštovanjem,

**Davor Čičić  
Predsjednik kluba Zastupnika SDP  
BiH u Skupštini Kantona Sarajevo**