

Sarajevo, 08.06.2026.godine

Klub SDP-a u Skupštini Kantona Sarajevo

ZA:

**BOSNA I HERCEGOVINA
FEDERACIJA BOSNE I HERCEGOVINE
KANTON SARAJEVO
SKUPŠTINA KANTONA SARAJEVO**

n/r JU „Prva bošnjačka gimnazija“- direktor

Poštovani,

na osnovu članova 106. i 213. Poslovnika Skupštine Kantona Sarajevo („Službene novine Kantona Sarajevo - Drugi novi prečišćeni tekst br.: 41/12, 15/13, 47/13, 47/15 i 48/16) postavljam zastupnička pitanja , dostavljam:

ZASTUPNIČKO PITANJE

Prema JU „Prva bošnjačka gimnazija“:

- 1. Ministarstvo za odgoj i obrazovanje KS je u okviru investicijskog ciklusa u protekle četiri godine u školske prostore i opremu uložilo više od 90 miliona KM. Molim vas za informaciju u koje konkretno nove investicije, sanacije i rekonstrukcije kao i koje konkretno nabavke opreme su izvršene u vašoj školi i u kojim iznosima u protekle četiri godine i koje projekte imate u planu završiti do kraja 2026. godine?**

OBRAZLOŽENJE

S obzirom na navedena značajna i pozitivna ulaganja ministarstva od 90 miliona KM u protekle četiri godine u sve škole u KS kao i sredstva planirana u budžetu Kantona Sarajevo na razdjelu vaše škole pod linijama Nabavka opreme i Rekonstrukcija i investiciono održavanje, a da bi smo dobili konkretan pregled i uvid u ulaganja u tom periodu po svakoj školi molim vas da odgovorite na navedeno pitanje.

S poštovanjem,

**Davor Čičić
Predsjednik kluba Zastupnika SDP
BiH u Skupštini Kantona Sarajevo**